



## COMUNICADO N° 07

Se comunica a los postulantes para el proceso de contratación de personal administrativo, bajo el régimen laboral del D.L. N° 276 de la UGEL Huaylas del **grupo profesional**, la entrevista personal y presencial, se llevará a cabo el día 20 de marzo de 2024, a las **10:00 am** en la Oficina del Área de Gestión Institucional de la sede UGEL Huaylas. Asimismo, en conformidad a la R.D. UGEL Hy N° 02095-2023, la vigencia del contrato será hasta 04-06-2024, por retorno del titular del **especialista en inspectoría** de Órgano de Control Institucional de la sede administrativa.

Caraz, 19 de marzo de 2024.

El comité